

DYNAMOMETR FT- 5886 S

Dynamometr przeznaczony jest do pomiaru sił ściskających i rozciągających zadawanych za pośrednictwem osprzętu (trzcienie, haczyki) wkręconego w gniazdo gwintowane M5.

Dynamometr zawiera czujnik siły, wzmacniacz pomiarowy, wyświetlacz cyfrowy wskazań mierzonej siły z funkcją zapamiętania i wskazania wartości maksymalnej (szczytowej) mierzonej siły..

Sygnał pomiarowy z mostka czujnika przetwarzany jest w układzie elektronicznym wzmacniacza na sygnał napięciowy, podawany na wejście miernika cyfrowego. Dynamometr zasilany jest z wewnętrznej baterii 9 V.

Dynamometr kalibrowany jest przez producenta.

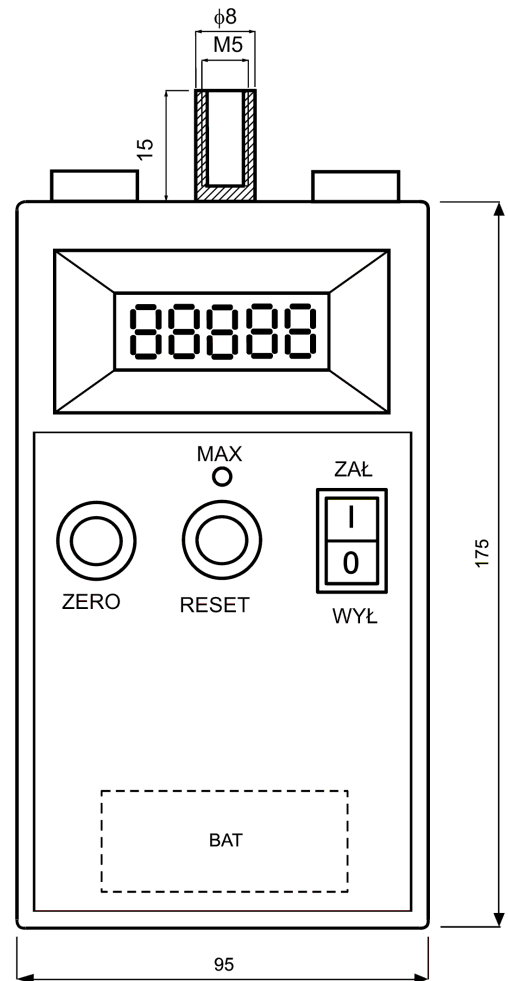
DANE TECHNICZNE

Rodzaj czujnika	tensometryczny
Zakresy pomiarowe	0 ÷ 10 N ; 0 ÷ 50 N 0 ÷ 1 kg ; 0 ÷ 5 kg
Klasa dokładności	0,5 % wg PN-EN ISO 7500-1
Wyświetlacz cyfrowy miernika	α-num 5 cyfr
Wysokość cyfr	h = 12 mm
Sygnalizacja:	
- przekroczenie zakresu	"OVERLOAD"
- wart. dodatnia (ściskanie)	znak "+"
- wart. ujemna (rozciąganie)	znak "-"
- wartość szczytowa	dioda MAX
- rozładowana bateria	"LOW BAT"
Zasilanie	bateria 9 V
Obudowa	95 x 175 x 46 mm
Stopień ochrony	IP20
Warunki pracy :	
- temp. otoczenia	0 ÷ + 45 ° C
- wilgotność	≤ 80 %

PRZYKŁAD OZNACZENIA

FT- 5886S / 50.0 N

Typ	:	:
Zakres pomiarowy, jednostki skalowania	:	:



OBSŁUGA

1. Pierwsze włączenie dynamometru powinno być poprzedzone kalibracją (zalecana kalibracja u producenta)
2. Włączyć zasilanie miernika.
3. Przyciskiem RESET włączyć (miga dioda MAX) lub wyłączyć wskazania wartości szczytowej. Przelączenie następuje po dłuższym (1-2 sek) naciśnięciu przycisku. Wyszerować wskazania miernika przyciskiem ZERO. Aktualna wartość mierzonej siły wyświetlana jest na wyświetlaczu cyfrowym miernika.
4. Jeżeli dynamometr pracuje w trybie z pamięcią (miga dioda MAX), największa wartość mierzonej siły jest zapamiętana i wyświetlana na wyświetlaczu cyfrowym (świeci się dioda MAX).
5. Po ustąpieniu działania siły na czujnik, kasowanie pamięci następuje po krótkim naciśnięciu przycisku RESET (dioda MAX miga). Dynamometr gotowy jest do następnego pomiaru